



PROCEDURA APERTA, DI IMPORTO SUPERIORE ALLE SOGLIE COMUNITARIE, PER L'AGGIUDICAZIONE DELLA FORNITURA DI UN PASS-BOX/PASS THROUGH COMBINATI - VHP E ARIA - COMPRESIVA DEL SERVIZIO OPZIONALE DI DURATA QUINQUENNALE DI ASSISTENZA TECNICA E MANUTENZIONE POST GARANZIA, DA DESTINARE ALLA SCS6 DELL'IZSVe

Gara n. 7884488 - CIG 844254722F - GARA n. 090-2020

CAPITOLATO TECNICO

Il presente capitolato tecnico disciplina le specifiche tecniche minime ed il contenuto tecnico-prestazionale della fornitura indicata in oggetto per l'Istituto Zooprofilattico Sperimentale delle Venezie (di seguito "IZSVe", "Istituto" o "Stazione Appaltante").

Il medesimo Capitolato costituisce parte integrante e sostanziale della *lex specialis* di gara.

1. OGGETTO DEL CONTRATTO

Il contratto oggetto di aggiudicazione comprende la fornitura di **n. 1 pass-box/pass-through combinato - vapore di perossido d'idrogeno (VHP) e flusso d'aria - che sarà inserito come attrezzatura passante nel laboratorio a livello di biosicurezza 3 (BSL3) sito presso la sede centrale dell'Istituto.**

La fornitura è comprensiva altresì dei seguenti servizi accessori:

- **Factory Acceptance Test (FAT)**
- **Servizio di imballaggio;**
- **Servizio di trasporto e consegna porto franco;**
- **Servizio di consegna al piano e posizionamento delle attrezzature nel luogo di destinazione;**
- **Servizio di montaggio, installazione sul luogo di destinazione, posa in opera e collaudo: Site Acceptance Test (SAT) secondo protocollo dell'aggiudicatario previamente approvato da IZSVe;**
- **Servizio di rimozione e smaltimento dell'eventuale materiale di risulta;**
- **Servizio di formazione da erogarsi in favore del personale utilizzatore;**
- **Obbligazioni accessorie della garanzia post vendita e della garanzia di reperibilità dei pezzi di ricambio;**
- **Servizio di assistenza tecnica *full risk* durante la garanzia.**

2. CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME DEL BENE OGGETTO DI FORNITURA

La fornitura dovrà possedere le seguenti caratteristiche tecniche minime, richieste a pena di inammissibilità dell'offerta alla procedura, fermo il principio di equivalenza:

- 1) **Doppia funzione di pass-box a flusso d'aria turbolento con ciclo avviabile dall'esterno del laboratorio BSL3 (dalla zona filtro) per l'ingresso di campioni/attrezzature e ciclo a VHP per la decontaminazione delle attrezzature/campioni in uscita dal laboratorio avviabile sia dalla zona filtro che dall'interno del laboratorio;**
- 2) **Dimensione minima della camera (L: larghezza; H: altezza; P: profondità): 800 mm (L) X 1000 mm (H) X 1200 mm (P);**

- 3) Dimensioni dell'attrezzatura coerenti con lo spazio di collocazione (locali dedicati "Laboratorio BSL3", tra le stanze nn. 51 e 52 del piano primo, edificio Nuovo Asse Centrale sito presso la sede centrale dell'IZSVE);
- 4) Materiale di costruzione: Acciaio AISI 316;
- 5) Porte interbloccate;
- 6) Almeno n. 2 ripiani a griglia estraibili da entrambi i lati;
- 7) Vaporizzatore del perossido integrato nell'attrezzatura, funzionante con perossido d'idrogeno 35% comunemente presente in commercio;
- 8) Presenza di apposito spazio destinato al posizionamento del contenitore con il perossido d'idrogeno, con sistema di prelievo del perossido che impedisca/riduca al minimo la potenziale dispersione della sostanza nell'ambiente circostante (es. tappo con inserita cannula per il prelievo);
- 9) Catalizzatore a zeolite e filtri HEPA in uscita;
- 10) Filtri HEPA per l'aria in entrata;
- 11) Vaporizzatore e sistema per il controllo di processo integrato nell'apparecchiatura in grado di controllare l'iniezione del vapore di perossido d'idrogeno al fine di ottenere in camera concentrazioni sufficienti ad abbattere la carica di contaminazione ambientale di almeno 6 log (microorganismo di riferimento: spore di *Geobacillus stearothermophilus*)
- 12) Due pannelli di controllo (uno da installare nel laboratorio e uno da installare nella zona filtro) per avvio, blocco, scelta programma, visualizzazione allarmi ecc.;
- 13) Software di gestione cicli con la possibilità di inserire ricette e settaggio dei parametri durata/concentrazione VHP a seconda delle esigenze del laboratorio in modo da ottenere cicli che permettano di raggiungere in camera una concentrazione di VHP fino a 1200 ppm in funzione del ciclo impostato; deve essere possibile settare un ciclo allo scopo di decontaminare la camera vuota dopo ingresso di materiale dall'esterno o ogni qualvolta lo si ritenga necessario;
- 14) Cicli impostati in grado di garantire l'abbattimento della carica di contaminazione di almeno 6 log (microorganismo di riferimento: spore di *Geobacillus stearothermophilus*) con durata massima di 80 minuti (ciclo completo) e temperature che in camera non superino i 35°C – 40°C;
- 15) Sistema di sicurezza in grado di garantire che la concentrazione del perossido in camera sia < 1 ppm all'apertura delle porte a fine ciclo;
- 16) Presenza di almeno n. 1 sensore di massima (sensore HC) ed almeno n. 1 sensore di minima (sensore LC) che rilevi la concentrazione del VHP in camera. Il sensore LC deve garantire un limite di rilevazione di 0,1 ppm. I sensori devono garantire un'incertezza della misura $\leq \pm 5\%$ (del valore misurato), la perdita di sensibilità annua non deve essere > -3% e la durata prevista nel contesto in cui la sonda è installata deve essere superiore ai 24 mesi; l'intervallo di taratura accettabile è di 6 mesi;
- 17) Registrazione dei dati relativi all'andamento del ciclo a VHP (inclusi mal funzionamenti) e possibilità di utilizzarli sia in cartaceo che per eventuale trasferimento su LAN per la gestione informatizzata. La stampa su matrice cartacea dell'andamento dei cicli di decontaminazione dovrà essere erogata solo all'esterno del BSL3 ovvero a livello del pannello di controllo installato nella zona filtro;
- 18) Sistema che eroga il flusso d'aria turbolento per la rimozione di eventuale particolato dal materiale in fase di introduzione;
- 19) Sistema di espulsione dei residui gassosi a fine ciclo;
- 20) Dispositivi di sicurezza utilizzatore: una guaina di tenuta per ogni porta, allarme visivo e sonoro per perdita di tenuta della guaina e blocco automatico/mancato avvio del ciclo;
- 21) Certificazione CE e conformità ad ogni normativa tecnica applicabile;
- 22) Durata minima della garanzia *full risk* post vendita, pari a 24 mesi decorrenti dal positivo collaudo.

Ove le specifiche tecniche menzionino una fabbricazione o provenienza determinata o un procedimento particolare caratteristico dei prodotti o dei servizi forniti da un operatore economico specifico, o facciano riferimento a un marchio, a un brevetto o a un tipo, a un'origine o a una produzione specifica, tale marchio, brevetto, tipo, origine, produzione sarà utilizzato quale parametro per valutare l'ammissibilità di ulteriori beni della stessa tipologia con caratteristiche assolutamente equivalenti a quelle individuate con la specifica del marchio/brevetto/tipo/origine/produzione.

3. CONDIZIONI DEI LOCALI E DEGLI IMPIANTI

La planimetria del piano con indicato il sito di installazione dell'attrezzatura passante è visibile in **Allegato A.06 1P – Allegato A.06 1P Dettaglio**.

L'alimentazione elettrica necessaria all'apparecchiatura è presente al piano di installazione.

In **Allegato T02-03 sottotetto**, si riporta la planimetria del piano tecnico (sottotetto) con indicata la posizione del sito di eventuale posizionamento del catalizzatore.

La rete di aria pneumatica presente nell'edificio dispone di una linea da 2" alla pressione di 9 bar dalla quale è possibile derivare tubazione dedicata all'alimentazione dell'attrezzatura. In **Allegato T30-31 gas tecnici 1P - Allegato T30-31 gas tecnici 1P Dettaglio**, viene riportata la planimetria delle condotte dei gas tecnici.

Il sistema di ventilazione è in grado di garantire una fornitura di aria di bonifica dell'attrezzatura di 250 normalmetri cubi /ora (22-26°C e 50% di umidità). In **Allegato T04-05 canali 1P - Allegato T04-05 canali 1P Dettaglio**, si riporta la planimetria dei canali di areazione del laboratorio BSL3 – Asse Centrale.

4. CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME DEI SERVIZI ACCESSORI

I servizi accessori ricompresi nella fornitura oggetto di affidamento devono essere espletati nel rispetto delle seguenti modalità e termini, da intendersi quali caratteristiche tecniche minime richieste **a pena di inammissibilità dell'offerta alla procedura**:

- 1) con riferimento al **FAT (*factory acceptance test*)** che sarà eseguito dall'aggiudicatario sulle attrezzature oggetto di fornitura, un referente dell'Istituto Zooprofilattico Sperimentale delle Venezie all'uopo incaricato dovrà essere presente durante l'esecuzione delle procedure previste in azienda; l'aggiudicatario dovrà inoltre consegnare la documentazione relativa al protocollo adottato per il summenzionato FAT e i risultati dei test eseguiti in azienda;
- 2) il termine massimo per la consegna al piano e il posizionamento nel laboratorio di destinazione (comprensivo di quanto indicato al punto 1) è pari a **190 giorni solari consecutivi dalla ricezione del relativo buono d'ordine**; la data e l'ora esatta della consegna dovranno essere concordate con i referenti di seguito indicati:
 - **dott.ssa Laura Contalbrigo** (tel. 049 8084247; email: lcontalbrigo@izsvenezie.it) e **Geom. Emanuele Bastianello** (tel. 049 8084235 email: ebastianello@izsvenezie.it);
- 3) con riferimento al servizio di consegna al piano e posizionamento nel laboratorio di destinazione, lo stesso dovrà avvenire presso i locali dedicati **“Laboratorio BSL3”, tra le Stanze nn. 51 e 52 del Piano Primo, Edificio Nuovo Asse Centrale sito presso la Sede Centrale dell'IZSVE, Viale dell'Università, n. 10 – 35020 Legnaro (PD)**; la consegna al piano ed il posizionamento dovranno essere precedute da un sopralluogo preventivo da parte del personale dell'aggiudicatario da concordarsi con i referenti già citati;
- 4) il termine massimo per l'effettuazione delle successive operazioni di montaggio, installazione sul luogo di destinazione, posa in opera e collaudo, è di **n. 15 giorni decorrenti dalla consegna e posizionamento del bene, ed il collaudo dovrà comprendere il *Site Acceptance Test* (SAT)** secondo quanto previsto dal protocollo dell'aggiudicatario previamente approvato da IZSVE con report dei risultati.
 - **la data e l'ora esatta del collaudo dovranno essere previamente concordati con il/la referente dello stesso, dott.ssa Laura Contalbrigo** (tel. 049 8084247; email: lcontalbrigo@izsvenezie.it) e **Geom. Emanuele Bastianello** (tel. 049 8084235 email: ebastianello@izsvenezie.it);
- 5) con riferimento al servizio di formazione al personale utilizzatore, lo stesso sarà organizzato per almeno 6 partecipanti con durata minima di **2-3 ore** e dimostrazione *in situ* del funzionamento dell'apparecchiatura entro un mese dal collaudo;

- 6) con riferimento all'obbligazione accessoria di garanzia della reperibilità dei pezzi di ricambio, la stessa dovrà avere una durata minima pari a **n. 10 anni dal collaudo**;
- 7) con riferimento alla **Garanzia full risk post vendita**, la stessa dovrà avere durata minima di **24 mesi decorrenti dal collaudo**.

Dovrà avere validità per ogni parte e componente del bene e per un numero illimitato d'interventi ed essere comprensiva della fornitura di parti di ricambio e dei materiali oggetto di malfunzionamento e/o di usura e/o consumabili; per la manutenzione straordinaria, il termine massimo di intervento accettato è pari a 48 ore dalla chiamata, festivi esclusi, ed il termine massimo per il ripristino delle funzionalità pari a 120 ore dalla chiamata, festivi esclusi.

Anteriormente alla stipula contrattuale, l'aggiudicatario dovrà produrre alla stazione appaltante il Piano di Manutenzione, con espressa indicazione del numero e della tipologia di interventi previsti durante la garanzia *full risk* (in ogni caso dovranno essere previsti almeno n. 2 interventi di manutenzione programmata all'anno).

In tale Piano dovranno inoltre essere indicati anche l'elenco delle operazioni previste durante l'espletamento degli interventi di manutenzione programmata, con relativa check list in lingua italiana, l'organizzazione e le modalità di esecuzione, nonché l'eventuale centro di assistenza (CAT) dell'operatore economico affidatario che erogherà il servizio in qualità di subappaltatore, e l'organico (numero di addetti) dedicato all'esecuzione.

Durante il periodo di garanzia l'aggiudicatario dovrà garantire un servizio di assistenza telefonica.

- 8) con riferimento al **Servizio Opzionale di Assistenza Tecnica full risk post-garanzia**, dovrà avere durata annuale, rinnovabile annualmente per un massimo di 4 anni successivi al primo (**n. 5 anni complessivi massimi**) decorrente dalla scadenza della garanzia post vendita, ed avere gli stessi contenuti e modalità di esecuzione della garanzia.